

Testes submetidos

Com o intuito de oferecer produtos de qualidade, a Vaska submete constantemente seus produtos a rigorosos ensaios, sejam eles de caráter destrutivo, ou não.

a) **Análise química:** Todos os lotes de ligas de alumínio, são analisados através de um espectômetro, para garantir que a composição da liga está dentro das especificações técnicas necessárias.

b) **Fluoroscopia:** É um processo parecido ao conhecido raio X. A roda é colocada em uma câmara fechada e gera-se uma imagem no monitor onde é possível identificar descontinuidades ou má formação em qualquer parte do produto. Todas as rodas passam em 100% por esse processo.

c) **Estanqueidade:** Este teste garante que não existem micro-fissuras na tala, por onde possa escapar ar dos pneus. Todas as rodas são submetidas em 100% a este teste.

d) **Dimensional:** Verifica-se o dimensional da peça está em conformidade com as normas técnicas ALAPA (Associação Latino Americana de Pneus e Aros). Devido a utilização de equipamentos com comandos numéricos computadorizados, esse teste pode ser feito por amostragem, garantindo a homogeneidade do lote produzido.

e) **Flexão rotativa:** É a simulação do esforço que a roda sofre quando o veículo está fazendo uma curva. É aplicada uma carga sobre um eixo, onde a roda é fixada, simulando o peso do carro. A roda deve suportar no mínimo 200.000 ciclos ininterruptos sem que haja fraturas. Todos os projetos são submetidos a este teste antes de sua aprovação, os modelos só podem ser comercializados após a emissão do laudo que comprova a aprovação por este lote conforme norma NBR 6752.

f) **Teste de impacto:** Um conjunto roda/pneu fica fixado inclinadamente à $13^\circ \pm 1^\circ$ de forma que a flange do aro possa receber a ação de uma massa de impacto conf. Norma NBR 6752 em queda livre de uma altura de $230\text{mm} \pm 2\text{mm}$, simulando choques contra guias, buracos etc, o intuito do teste é certificar que a roda possa absolver o impacto sem rupturas, deformações são aceitas contanto que o pneu não perca sua pressão em um intervalo inferior a um minuto. Assim como o teste de flexão rotativa, o teste de impacto é muito importante na aprovação de novos produtos.

g) **Teste de névoa salina:** Consiste em uma câmara fechada com vapor de água e sal, onde se testa a resistência da pintura contra as interpéries. Uma roda é colocada no interior da câmara e permanece por 240 horas. Teste realizado por amostragem conforme Norma NBR 8094.