

Dimensionamento e torque

1-) Verificando se o parafuso está correto.

1º passo - Montar o parafuso na roda, e verificar a dimensão "A" conforme figura 13.

2º passo - A dimensão "A" encontrada deve ter 1,5 vezes o diâmetro do parafuso, $\pm 1\text{mm}$ representado pela letra "d"

3º passo - Calculando a mínima "A" (comprimento útil), Ex. com parafuso M-12

Fórmula: $A = 1,5 \times d$

$A = 1,5 \times 12$

$A = 18 \pm 1 \text{ mm}$

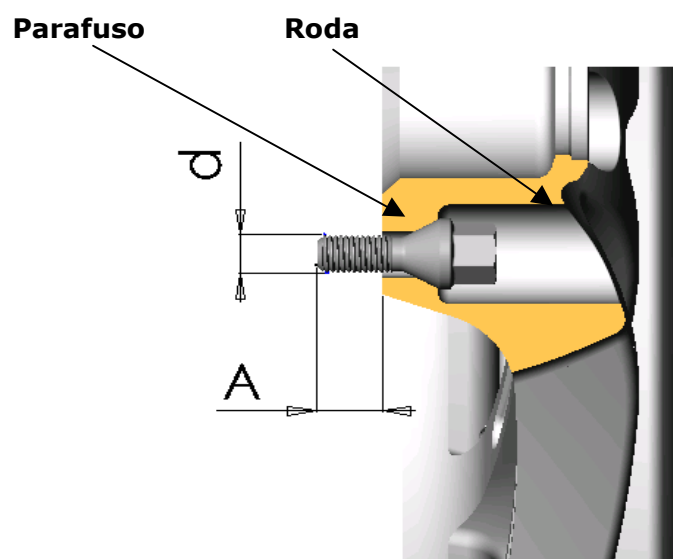


Fig. 13

2-) Aperte todos os parafusos de acordo com as instruções do manual do proprietário do veículo ou utilize as seguintes especificações de torque:

| Diâmetro | Torque | |
|----------|---------------|----------|
| | Kg.m | Lb.ft. |
| 7/16" | 7,6 à 8,9 | 55 à 65 |
| 1/2" | 10,3 à 11,75 | 75 à 85 |
| 9/16" | 12,45 à 15,91 | 90 à 115 |
| 12mm | 9,68 à 11,06 | 70 à 80 |
| 14mm | 11,76 à 13,14 | 85 à 95 |

Tabela 01

3-) Não aplicar lubrificante ou graxa nas porcas ou parafusos para que não se soltem com a trepidação do veículo.